

Définir sa politique de Maintenance

Objectifs	Contexte	
<ul style="list-style-type: none"> • Définir les conditions de mise en place de la maintenance préventive • Cerner une démarche permettant d'atteindre les objectifs de maintenance • Connaître les outils de maintenance appropriés • Elaborer et gérer un plan de maintenance préventive 	<p>Dans un contexte où l'activité de l'entreprise est de plus en plus en flux tendu, il est précieux de ne pas avoir d'arrêts de production dus à des dysfonctionnements machines. C'est pourquoi il est important de définir une politique maintenance adaptée à l'organisation du service de maintenance et aux moyens qui peuvent être associés.</p>	
Contenu	Méthode pédagogique	
<p><u>1. La fonction maintenance</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Politique de maintenance / enjeux • Les composantes du coût global en production • Analyse de son process de production & analyse des flux <p><u>3. Réaliser le bilan Maintenance de son l'entreprise</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Bilan, enjeux et perspectives • Textes applicables en matière de maintenance réglementaire • Diagnostic de maintenance de l'entreprise <p><u>3. Définir le projet de maintenance préventive</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Classement VPS (vital principal secondaire) des équipements • Définir le type de maintenance en fonction de la criticité des équipements • Les outils de maintenance permettant de définir le type de maintenance (Pareto, méthode ABC, abaques de Noiret) • Concept de planification de la maintenance préventive <p><u>4. Organisation et mise en place de la maintenance préventive :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Les contraintes réglementaires liés à son activité • Le registre de Maintenance • L'organisation et le suivi des vérifications périodiques • Le suivi des entreprises extérieures • La gestion du personnel : gestion des habilitations • Planification de la maintenance : contraintes liées aux plannings de maintenance • Organisation et pilotage de la maintenance : 1^{er} niveau pour la production, maintenance préventive pour le service de maintenance • La gestion des pièces de rechanges de 1^{er} secours • Structure du projet de maintenance préventive • Notions de GMAO : Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur 	<p>Méthode pédagogique</p> <p>Le formateur s'attache à illustrer les différentes parties avec des cas concrets tirés d'expériences en milieu industriel.</p>	
<p>Public</p> <p>Toute personne chargée de la mise en oeuvre de la sécurité dans son entreprise. Chef d'entreprise ou représentant - Responsable qualité, maintenance, production - Chargé de Sécurité - Agents de maîtrise -</p>	<p>Durée : 1 jour</p> <p>11 Février 2008 18 Septembre 2008</p>	<p>Référence : GPM 2</p> <p><u>Tarif H.T.</u> : 210 €</p>