

## Optimiser sa production grâce aux 5S

### Objectifs

- Réaliser l'état des lieux des contraintes pénalisantes pour la production
- Définir les différentes étapes de la méthode des 5S
- Lister les répercussions des 5S au niveau de la Sécurité, Qualité

### Contenu

#### 1. Etat des lieux au niveau de la production

- Contexte actuel
- Analyse en fonction du coût de revient du produit
- Différentes contraintes subies par les entreprises en terme de production, qualité et sécurité

#### 2. La méthode des 5S

- Bilan, enjeux et perspectives
- Les différentes étapes de la méthode :
  - Supprimer l'inutile
  - Situer les choses
  - Faire Scintiller
  - Standardiser les règles
  - Suivre et Progresser

#### 3. Mise en place des 5S dans son entreprise

- Approche Humaine - Technique - Organisationnel
- Au niveau de la gestion des flux
- Concernant la Sécurité : prévention ou protection
- Concernant la Qualité : utiliser les 5S au niveau du nettoyage et des contrôles
- Concernant la Maintenance : les 5S au service de la TPM

#### 4. Mesurer les répercussions des 5S sur son organisation :

- Les contraintes réglementaires liés à son activité
- L'aspect planification des différentes phases
- La réalisation des différentes étapes
- Intégrer l'ensemble du personnel dans cette démarche
- La mise en place des indicateurs de suivis
- La réalisation des audits spécifiques 5S

### Contexte

Dans un contexte où l'activité de l'entreprise est de plus en plus en flux tendu, il est précieux de ne pas avoir de pertes de production dus à des problèmes d'organisation ou de recherches de matériels ou de consommables et de vérifier que l'organisation des ateliers corresponde bien à la méthode de travail.

Les 5S étant un concept qui a fait ses preuves, il est facilement transposable dans les entreprises (TPE ou PME) et ce dans n'importe quel secteur d'activité. Il apporte également des avantages en terme d'organisation et peut être une marche à suivre au niveau de la Sécurité (vis à vis du Document Unique et du plan d'actions)

### Méthode pédagogique

Le formateur s'attache à illustrer les différentes parties avec des cas concrets tirés d'expériences en milieu industriel à travers la mise en place des différentes étapes des 5S

<b>Public</b> Toute personne chargée de la mise en oeuvre de la sécurité dans son entreprise. Chef d'entreprise ou représentant -Responsable qualité, maintenance, production - Chargé de Sécurité - Agents de maîtrise -	<b>Durée : 1 jour</b>  24 Avril 2008 8 Décembre 2008	<b>Référence : GPM 6</b>  <b>Tarif H.T. : 210 €</b>
---	---	---